Výkres detailů

Det.1 Přechod z NK za opěru 001
M 1:10

ODDOVĚNÍM ZPŮSOBEM BUDE ŘEŠEN PŘECHOD NAD OPĚROU 002.

POSUNY NK MOSTU (od Ta = 10 °C):
–chor.: –10 mm až +10 mm
–návrh.: –15 mm až +15 mm
(jedná se o posuny NK mostu nad podélně pohyblivými ložisky nad 002)

lišta z P4 proti vnikání štěrku, se svislým ovlněním otvorem ve spoji –korozivzdorná ocel

Hydroizolační vrstva z asfaltových pásů s celoplošným natavením (systém schválený Správou železnic).
Měkká ochrana izolace: geotextilie (mez: SW **typ II** a SW **typ III** nedbol) –SW **typ II**

Poznámka:
– Na rozhraní spádového betonu a rubu křídel provést analogický detail

V úrovni cca 200 mm nad přechodovým klínkem až do konce závěrné vrstvy provést SW **typ III** s celoplošným natavením
Měkká ochrana izolace: geotextilie

v této oblasti je SW **typ II** bez natavení
Hydroizolační vrstva z asfaltových pásů s konstrukčním celoplošným natavením na betonový podkład (systém schválený Správou železnic).
Měkká ochrana izolace:geotextilie –SW **typ II**

pružným EPS tl. 20 mm (separační vrstva)

přechodový klín 100x100 mm proveden z cementové savební malty

konzolka –korozivzdorná ocel

na opěře 001 se nachází podélně pevná ložiska LTL a LTP

šroub M12 se zápustnou hlavou –korozivzdorná ocel (A4)

čelní lišta P40 –korozivzdorná ocel

přítlačný pásek z P4 –korozivzdorná ocel

stříkaná bezešvá SW, systém schválený Správou železnic: –SW **typ I**

přídavná izolační vrstva (geotextilie) –SW **typ II**

LEGENDA:
– stříkaná SW
– NAP
– měkká ochranná vrstva (geotextilie)

Det.2 Přechod přes hranu svírající 90–135°
M 1:10

SW **typ II**

přechodový klín 100x100 mm provéden z cementové sanační malty

ochranná vrstva SW

SW **typ III**

Det.3 Řešení pracovních spár na spodní stavbě
M 1:10

pracovní spára

Tvrdé pružný tmel –před tmelením povrch napenetrovat základním nátěrem na bázi polyuretanu! –hrany vyhotovit šikmými vlichnými do sedění o rozměru 15x15 mm

Poznámka: požadavky na základní zásady při provádění pracovních spár a materiály viz ČKP 18, čl. 15.3.3.8.
Pracovní spáry budou zajišťovat plnou statickou integritu daného prvku. Výjimku mohou tvořit pracovní spáry ve styku s římsami.

Det.10 Ukončení SVI na křídle
M 1:5

pracovní spára p.s.5

nejnižší úroveň kolejového lože

tvrdé pružný tmel

nerez šrouby M8 do plastových hmoždinek ø 250 mm, jakost A4

nerez distanční podložka P4x40–100

nerez lišta P4x50

ochranná vrstva pro SW **typ III**
SW **typ III**
SW **typ II**

Det.A Detail A
M 1:5

šroub M12x60 se zápustnou hlavou, vč. podložky –korozivzdorná ocel

přítlačná lišta z P4x40, kruhový otvor Ø13 pro šroub M12 –korozivzdorná ocel

šroub M8 z korozivzdorné oceli A4

distanční podložka P4x40–100 z korozivzdorné oceli

podložka s maticí M8 korozivzdorné oceli A4

nerez lišta P4x50 z korozivzdorné oceli

B Pohled na čelo OK mostu–lišta proti vnikání lože
M 1:20

osa oválných otvorů v lišt4
4960 délka lišty
20x240 = 4800

lišta P4x280–4960 –korozivzdorná ocel

Det.8 Konzolka–příčný řez, kotvení do závěrné zídky
M 1:5

zkosení 40/40 mm

odvodňovací otvor Ø20 mm, ø 500 mm

P20x215 –korozivzdorná ocel

P20x338 –korozivzdorná ocel

P20x120 –korozivzdorná ocel

výztuž závěrné zdi kotvící konzolku do závěrné zdi je vystřižená a kotvěnými prvky konzolky

P20x275–232 –korozivzdorná ocel

P20x235 –korozivzdorná ocel

Ø20, ø. 590 mm –černá ocel

P14x200–201 –kotvení prvek konzolky, černá ocel

–Před výrobou konzolky (resp. před navařením kotvících prvků konzolky) nutno zaměřit skutečnou polohu kotvících prvků v kapsách. Na kotvení části konzolky budou rozmístěny kotvení prvky dle zaměření tak, aby nebyly v kolizi s kotvenými prvky na opěře, max. vzd. kotev bude 300 mm.

Det.D Ovální otvor
M 1:2

ovální otvor v liště proti propadávání kolejového lože –umožňuje svislý posun +/–15 mm

Det.C Lišta proti vnikání kol. lože
M 1:5

osa šroubového spoje

lišta P4x280 –korozivzdorná ocel

P20x215 –korozivzdorná ocel

kulatina D10 –korozivzdorná ocel –pro ukončení stříkané SH

Det.6 Prostupy mostními křídly
M 1:10

–PRO MOSTNÍ KŘÍDLA VLEVO U 001, VPRAVO U 002 (2 ks)

TR 219,1/4,0, dl. 806 mm –korozivzdorná ocel

(pozn.: pro dřevitě uvažována trubka DN200 s vnějším průměrem 200 mm (rozměry dle ČSN EN 12201–2+A1). Pokud bude stavbou použita dřevitější potrubí s větším vnějším průměrem, musí tomu být uzpůsobeno také volba trubkové průchodky !)

P4x419–419 –límec na vtoku –korozivzdorná ocel

–PRO MOSTNÍ KŘÍDLA VPRAVO U 001, VLEVO U 002 (2 ks)

TR 219,1/4,0, dl. 806 mm –korozivzdorná ocel

(pozn.: pro dřevitě uvažována trubka DN200 s vnějším průměrem 200 mm (rozměry dle ČSN EN 12201–2+A1). Pokud bude stavbou použita dřevitější potrubí s větším vnějším průměrem, musí tomu být uzpůsobeno také volba trubkové průchodky !)

Det.9 Konstrukce pro uložení dopr. značky na NOK
M 1:10

zavětrkovat

trubka TR 48,3/4 dl. 232 mm

trubka TR 60,3/3,2 dl. 450 mm **–trubka je umístěna globálně svisle**

Ø30 SDĚLOVACÍ ZNAČKY

trubka TR 48,3/4 dl. 319 mm

zavětrkovat

Poznámka:
Polohu konstrukce pro uložení dopr. značky na NOK viz. výkres NOK – viz. příloha 4.1

A Pohled A–A
M 1:10

TR 219,1/4,0, dl. 806 mm –korozivzdorná ocel

P4x419–419 –límec na vtoku –korozivzdorná ocel

Det.4 Kotvení deska s okapničkou
M 1:5

P10x120–300 –korozivzdorná ocel
–kotvení deska vložena do bednění
– v kotvením do dříku křídla na jeho rubu nad p.s.5
–příprava pro osazení okapničky
–provedeno na všech 4 mostních křídech

–POHLED ZČELA NA KOTVENÍ DESKU

pracovní spára

Kotva P5x20–100 –kotvení kotvení desky do spodní stavby –korozivzdorná ocel –2 ks na kotvení desce

P10x130–280 –okapnička –korozivzdorná ocel

konce vyhnout proti sobě

Det.11 Ukončení SVI na NOK
M 1:5

navařená kulatina pro ukončení SH

stříkaná bezešvá SH, systém schválený Správou železnic –SW **typ I**

stojina hlavního nosníku

findíř úroveň kolejového lože

Det.12 Detail zesílení SVI v oblasti pracovních spár
M 1:10

SW **typ II**

zesílená vrstva SW **typ II**

přípravná vrstva

ochranná vrstva SW

RUB

pracovní spára

Poznámka: Zesílení SW bude navrženo v TP, který vyprovzuje zhotovitele dle konkrétního typu SW, přičem ochranná vrstva bude zesílena v šířce 500 mm.

Det.E Konzolka–příčný řez, rozsah PKO
M 1:5

rozsah PKO TYP V, viz TZ k PKO

rozsah PKO TYP IV, viz TZ k PKO

C Konzolka–čelní pohled
M 1:20

5200–5 mm (délka konstrukce bude o 5 mm krotší než na stavbě zaměřená světlá šířka mezi rubem křídel)

5160–5 mm

KOTVENÍ PRVKY KONZOLKY

KOTVENÍ PRVKY SW

konzolka –korozivzdorná ocel

výztuž závěrné zdi kotvící konzolku do závěrné zdi je vystřižená z kotvěnými prvky konzolky

VÝZTUŽ ZE TZ

Det.7.8 Prostorový náhled–opatření proti propadávání KL
M

okapnička Det.5

pracovní spára

findíř úroveň horní hrany kolejového lože

nosvařovací svorníky Det.7,8 4,3

zábrana z HDPE Det.6

výška na NOK Det.6 4,3

konzolka Det.9

Det.5 Zábrana z HDPE proti propadávání kol. lože
M 1:10

findíř úroveň kolejového lože

svařena horizontálním plamenem

(tolerance: –0 až +5 mm v rozsahu kol. lože)

(tolerance: –0 až +5 mm v rozsahu kol. lože)

Det.10

Zábrana svařená horizontálním plamenem z **HDPE desek tloušťky 20 mm**
***POZNÁMKA:** zábrana bude na dílně findíně rozměrově upravena na odpovídající rozměry po osazení NOK, dle reálného tvaru a polohy rubu spodní stavby a reálné polohy NOK –na místě celkem **4 ks zábran**

dřík mostního křídla

4x závětrný svorník, vně přilepena plastová krytka

Det.7 Prostupy mostními křídly–řešení SVI
M 1:10

ochranná vrstva

asfaltové pásy –SW **typ II**

asfaltové pásy –SW **typ II**

asfaltové pásy z křídla zatahnout po obvodu do prostupové trubky (tmel) –SW **typ II** a **III**

asfaltový pás po spádového betonu zatáhnout do prostupové trubky –SW **typ II**

dřík mostního křídla

spádový beton ze rubem opěr

polystyren XPS tl. 20 mm (separační vrstva)

LIC dříku

PLÁN dříku

Det.A Konzolka–krajní ukončení
M 1:10

P20x119–405

D Konzolka–krajní ukončení
M 1:10

hranu ve styku bočního plechu konzolky a spodní stavby vytmelit

Prostorový náhled–konzolka
M

konzolka

rub křídla

pracovní spára

VÝKAZ OCELI PRO KONZOLKY NA ZÁVĚRNÝCH ZÍDKÁCH

POL. ČÍSLO	PRVEK	POČET ks	DÉLKA jednotlivě [mm]	DÉLKA celkem [m]	HMOTNOST [kg] 1 bm	HMOTNOST [kg] celkem	NATÍRANÝ OBVOD [m]	PLOCHA NÁTĚRU [m²]
1	P20x215-5195	1	5195	5,195	34,40	178,7	0,0	2,5
2	P20x235-5195	1	5195	5,20	37,60	195,3	0,0	2,7
3	P20x338-5195	1	5195	5,20	54,08	280,9	0,0	3,7
4	P20x120-5195	1	5195	5,20	19,20	99,7	0,0	1,5
5	P20x119-405	2	405	0,81	19,04	15,4	0,0	0,2
6	P20x275-232, svislá výztuha	11	232	2,55	44,00	112,3	0,0	1,6
7	P14x200-201, kotvení konzolky (černá ocel)	17	201	3,42	21,98	75,1	0,0	1,6
8	kulatina D20, kotvení konzolky (černá ocel)	17	590	10,03	2,47	24,7	0,0	0,0
SOUČET						882,4		12,2
SVARY 2 %						17,6		0,2
HMOTNOST KOROZIVZDORNÉ OCELI (1.4401)						**900,1**		**12,4**
SOUČET						99,8		29,7
SVARY 2 %						2,0		0,6
HMOTNOST OCELI S355J2+N						**101,8**		**30,3**
CELKEM						**1001,9**		**42,7**

Pozn. HMOTNOST PRO KONZOLKY NA ZÁVĚRNÝCH ZÍDKÁCH. VÝKAZ JE UVEDEN PRO 1 KONZOLKU. CELKEM SE NA MOSTĚ VYSKYTUJE 2 KS TĚCHTO KONZOLEK.
OCEL S355J2+N MŮŽE BÝT ZAMĚŇOVÁNA ZA JINOU OCEL, NAPŘ. S235JR. OCEL S355J2+N BYLA UVEDENA Z DŮVODU SJEDNOCENÍ DRUHU OCELÍ A TLOUŠŤĚK JIŽ POUŽITÝCH PLECHŮ.

VÝKAZ OCELI PRO LIŠTY NA ČELECH NOK PROTI VNIKÁNÍ KOLEJOVÉHO LOŽE

POL. ČÍSLO	PRVEK	POČET ks	DÉLKA jednotlivě [mm]	DÉLKA celkem [m]	HMOTNOST [kg] 1 bm	HMOTNOST [kg] celkem	NATÍRANÝ OBVOD [m]	PLOCHA NÁTĚRU [m²]
1	P4x280-4960 (ocel 1.4401)	2	4960	9,920	8,96	88,9	0,0	5,6
2	P4x40-4960 (ocel 1.4301)	2	4960	9,920	1,28	12,7	0,0	0,9
3	kulatina D10, pro ukončení SVI (ocel 1.4401)	2	4960	9,92	0,63	6,2	0,1	0,62
SOUČET						107,8		7,1
SVARY 2 %						2,2		0,1
HMOTNOST KOROZIVZDORNÉ OCELI						**110,0**		**7,3**

Pozn HMOTNOST PRO LIŠTY NA ČELECH NOK. VČ. SPOJOVACÍHO MATERIÁLU JAKOSTI A4.
VÝKAZ JE UVEDEN PRO PRVKY NA CELÉM MOSTĚ.

VÝKAZ OCELI PRO TRUBKOVÉ PROSTUPY ODVODNĚNÍ

POL. ČÍSLO	PRVEK	POČET ks	DÉLKA jednotlivě [mm]	DÉLKA celkem [m]	HMOTNOST [kg] 1 bm	HMOTNOST [kg] celkem	NATÍRANÝ OBVOD [m]	PLOCHA NÁTĚRU [m²]
1	TR 291,1 / 4,0	4	806	3,224	21,62	69,7	0,0	0,0
2	P4x419-419	4	419	1,68	13,41	22,5	0,0	0,0
SOUČET						92,2		0,0
SVARY 2 %						1,8		0,0
HMOTNOST KOROZIVZDORNÉ OCELI (1.4401)						**94,0**		**0,0**

Pozn. HMOTNOST PRO TRUBKOVÉ PROSTUPY ODVODNĚNÍ VDŘÍKU KŘÍDEL.
VÝKAZ JE UVEDEN PRO PRVKY NA CELÉM MOSTĚ.

VÝKAZ OCELI PRO KOTVENÍ DESKY S OKAPNIČKOU

POL. ČÍSLO	PRVEK	POČET ks	DÉLKA jednotlivě [mm]	DÉLKA celkem [m]	HMOTNOST [kg] 1 bm	HMOTNOST [kg] celkem	NATÍRANÝ OBVOD [m]	PLOCHA NÁTĚRU [m²]
1	P10x130-280	4	280	1,120	10,40	11,6	0,0	0,3
2	P10x120-300	4	300	1,20	9,60	11,5	0,0	0,3
3	P5x20-100	8	100	0,80	0,80	0,6	0,0	0,0
SOUČET						23,8		0,7
SVARY 2 %						0,5		0,0
HMOTNOST KOROZIVZDORNÉ OCELI (1.4401)						**24,3**		**0,7**

Pozn. HMOTNOST PRO KOTVENÍ DESKY S OKAPNIČKOU.
VÝKAZ JE UVEDEN PRO PRVKY NA CELÉM MOSTĚ.

VÝKAZ OCELI PRO KOTVENÍ PRVKY SVI NA KONZOLCE V ZÁV. ZÍDCE A KŘÍDLECH

POL. ČÍSLO	PRVEK	POČET ks	DÉLKA jednotlivě [mm]	DÉLKA celkem [m]	HMOTNOST [kg] 1 bm	HMOTNOST [kg] celkem	NATÍRANÝ OBVOD [m]	PLOCHA NÁTĚRU [m²]
1	P4x50-1130	2	1130	2,260	1,60	3,6	0,0	0,0
2	P4x50-4106	2	4106	8,212	1,60	13,1	0,0	0,0
3	P4x50-5160	1	5160	5,16	1,60	8,3	0,0	0,0
4	P4x40-100	62	100	6,20	1,28	7,9	0,0	0,0
SOUČET						32,9		0,0
SPOJOVACÍ MATERIÁL 2 %						0,7		0,0
HMOTNOST KOROZIVZDORNÉ OCELI (1.4401)						**33,6**		**0,0**

Pozn HMOTNOST PRO KOTVENÍ PRVKY SVI NA KONZOLCE V ZÁVĚRNÉ ZÍDCE A NA KŘÍDLECH.
VÝKAZ JE UVEDEN POUZE PRO 1 OPĚRU, T.ZN. 1 KONZOLKU A 2 KŘÍDLA
CELKEM SE NA MOSTĚ VYSKYTUJÍ 2 KS OPĚR. SPOJOVACÍ MATERIÁL JAKOSTI A4

POZNÁMKY:

- PRO NOVÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE ZHOTOVITELEM VYPRACOVÁNA VÝROBNÍ DOKUMENTACE, PRO NIŽ TATO PŘÍLOHA SLOUŽÍ JAKO PODKLAD
- PRO PROVÁDĚNÍ SVI BUDE ZHOTOVITELEM VYPRACOVÁN TP K SVI A SCHVÁLEN ZÁSTUPCEM INVESTORA A PROJEKTANTEM

Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní infrastruktury

Orientační schéma:

Hlinsko v Čechách

Žďárec u Skutče

Hradec

Pardubice

Havlíčkův Brod

Praha

Kladno

Plzeň

Ústí n/L

Liberec

Hradec Králové

Brno

Ostrava

Ostrava

Jihlava

České Budějovice

Linz

Plzeň

Praha

Nürnberg

Dresden

Wien

Bratislava

Brno

Ostrava

Katowice

Kraków

Wrocław

Poznań

Berlin

Frankfurt

Hannover

Hamburg

Amsterdam

Rotterdam

Antwerpen

Bruxelles

Paris

Zürich

Milano

Genève

Marseille

Lyon

Roma

Napoli

Bari

Venezia

Trieste

Ljubljana

Zagreb

Beograd

Sofia

Thessaloniki

Athina

Istanbul

Izmir

Ankara

Trabzon

Erzurum

Kars

Tbilisi

Yerevan

Baku

Aktau

Atyrau

Astana

Karaganda

Semey

Pavlodar

Omsk

Novosibirsk

Barnaul

Kemerovo

Krasnoyarsk

Irkutsk

Ulan-Ude

Chita

Khabarovsk

Vladivostok

Harbin

Changchun

Shenyang

Dalian

Beijing

Tianjin

Qingdao

Shanghai

Nanjing

Hefei

Wuhan

Changsha

Guangzhou

Shenzhen

Hong Kong

Macau

Guangzhou

Nanning

Kunming

Lhasa

Xi'an

Lanzhou

Urumqi

Kashgar

Dushanbe

Tashkent

Bishkek

Almaty

Astana

Moskva

Sankt-Peterburg

Helsinki

Stockholm

Oslo

Göteborg

København

Malmö

Hamburg

Bremen

Hannover

Berlin

Rostock

Szczecin

Gdańsk

Bydgoszcz

Poznań

Wrocław

Katowice

Kraków

Warszawa

Łódź

Lublin

Białystok

Minsk

Vilnius

Riga

Tallinn